

# ZPRAVODAJ 3



## Soutěž zlepšovatelů znovu vyhlášena

S cílem podpořit zájem zaměstnanců o neustálé zlepšování našich výrobků a služeb vyhláshuje vedení společnosti Vítkovické slévárny, spol. s r.o. další soutěž „Zlepšovatel/ka roku.

Oproti minulé soutěži dochází k určité změně pravidel. Do soutěže budou započteny všechny zlepšovací návrhy a drobná zlepšení, které byly nejen podány, ale současně i přijaty k realizaci v termínu od 1. 8. 2015 do 31. 10. 2016.

**Soutěžít je možno ve třech kategoriích:**

- Nejlepší zlepšovatel/ka, tj. zaměstnanec s největším počtem přijatých drobných zlepšení a zlepšovacích návrhů
- Nejlepší zlepšovací návrh – určí komise podle očekávaného přínosu ZN
- Nejlepší zlepšovatelská divize – pořadí určí

počet přijatých drobných zlepšení a zlepšovacích návrhů za divizi (správu společnosti).

Na každém úseku naší činnosti je vždy co zlepšovat. Očekáváme, že se do soutěže zapojí ještě větší počet zaměstnanců, než tomu bylo v minulém období, zejména pak také kolegyně a kolegyně z jednotlivých útvarů správy společnosti a Obrobný.

Na úspěšné zlepšovatele a zlepšovatelky pak opět čekají nejen okamžité finanční odměny za drobná zlepšení a odměny za zlepšovací návrhy dle platné interní směrnice, ale navíc ještě ti nejlepší obdrží finanční odmě-

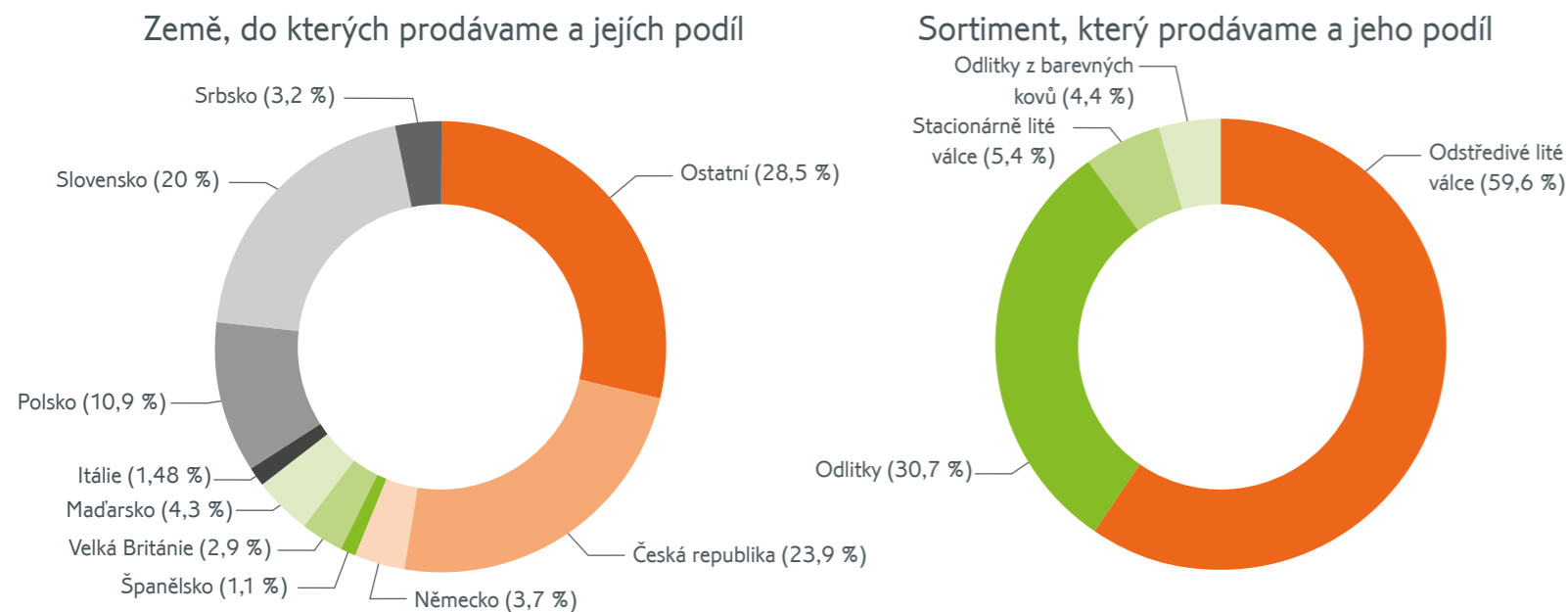
nu ve výši 6 000 Kč, 4 000 Kč a 2 000 Kč. Nejlepší zlepšovací návrh bude oceněn navíc kromě vlastní odměny za ekonomický přínos i částkou 5 000 Kč. Vítězná divize pak obdrží 10 000 Kč, např. na společenskou akci, večírek apod.

Přístup jednotlivých zaměstnanců k problematice trvalého zlepšování pak bude jistě také zohledněn jejich vedoucími při pravidelném hodnocení zaměstnanců. Neváhejte proto a začněte zlepšovat již dnes!

**Miroslav Matula**  
Manažer Útvaru Lidské zdroje

## Co vyrábíme a kam naše výrobky putují?

Krátce se podívejme na sortiment výrobků našeho výrobního portfolia a do kterých zemí naše výrobky prodáváme nejčastěji.



Z největší části naše výrobky putují do různých koutů České Republiky (24%). Významné odběratele máme na Slovensku (20%) a v Polsku (11%). Neméně významné zákazníky máme v Maďarsku (4%), Německu (3,7%), Srbsku (3,2%), Velké Británii (3%) a Itálii (1,5%) nebo Španělsku (1,1%). Další drobní odběratelé z různých koutů světa tvoří zhruba jednu třetinu (28,5%).

Celkem 60% naší produkce za obě divize (DSV a DSO) patří odstředivé litým válcům. Zbýlých 40% si mezi sebou dělí odlitky (31%), stacionárně lité válce (5%) a odlitky z barevných kovů (4%).

Grafi: Miroslav Herda, Ředitel Útvaru FINANCE  
Text: Petra Chudová, Produktový manažer

## PROJEKT ZELENÉ SLÉVÁRNÝ

### ZASAĎ SI SVŮJ STROM!!!

Pokračujeme v ekologických aktivitách.

Je to k nevíře, ale opravdu už toho mnoho nezbylo, co zatím člověk nedokázal zničit nebo poškodit. Přibývá kolem nás dálnic, supermarketů, průmyslových zón, skládek nejrůznějšího odpadu a naopak ubývá krásných přírodních míst a zákoutí. Stále více si uvědomujeme, že je potřeba v maximální možné míře přemýšlet i nad budoucností dalších generací a chápat společensky odpovědné chování nás lidí, firem a jejich podnikání i v kontextu ekologickém.

I naše společnost hlásí se k principům společensky odpovědné firmy usiluje o snížení negativních dopadů znečišťování ovzduší, a proto se letos již podruhé zapojí do projektu města Ostravy „Revitalizace městské zeleně“, jež si klade za cíl vysadit nové stromy na předem vybraných místech města Ostravy. K dobrovolné aktivitě sázení stromků jsme letos přidali i sběr papíru v duchu „Starý papír za mladý strom“ (vyhlášení ve Zpravodaji 1/2015).

Do sběru papíru, jehož výtěžek půjde na koupi stromků, se zapojili s více či méně kilogramy zaměstnanci téměř všech útvarů. Celkem jsme nasbírali 1 204 kg. V kategorii JEDNOTLIVCI se umístili na prvních třech místech: 1. Jaroslav Kotásek (168 kg), 2. Lenka Solnická (106,5 kg), 3. Ladislav Hruška (68 kg). V kategorii TÝMY se na prvních třech místech umístily týmy: 1. IC TRADE (308 kg), 2. DSV (286 kg), 3. Modelárna (194 kg). Gratulujeme a děkujeme za mimořádné povítky přístup.

Starý nepotřebný papír tedy vyměníme za mladé stromky, které společně vysázíme v městské ostravské části Svinov.

Při posledním sázení stromků se sešla opravdu prima parta a dokázala v Bělském lese v Hrabůvce během dopoledne zasadit 500 stromů a dokonce si na ně i pověsit cedulky se svými jmény.



## OSTRAVA!!!

Zveme Vás tímto na akci ZASAĎ SI SVŮJ STROM, která se uskuteční 7. 11. 2015 od 8.00–12.00 ve Svinově. Sázení je určeno pro celou rodinu, pomáhat Vám můžou tedy i partneři a Vaše děti. Každý z vás vysadí tolik stromů, na kolik se bude cítit a dokud vám nedoje elán a síla. Čeká na Vás pivo, grilování a gulášek. Budete potřebovat pouze dobrou náladu, odhodlání udělat pro naši přírodu něco prospěšného, pevnou obuv a vlastní rukavice. Ti z Vás,

kteří vlastní rýč a krumpáč, vezměte sebou, nářadí není nikdy dost.

Zájemci, hlase se prosím na Útvaru Lidské zdroje a Komunikace do 23. 10. 2015.

Kateřina Bráblíková  
Specialista Útvaru Komunikace

## Noví zákazníci v Ruské federaci

To, že zavedení sankcí EU na vývoz některých typů výrobků do Ruské federace neznamená pro společnost Vítkovické slévárny, spol. s r.o. konec obchodu s Ruskem, dokládají mimo jiné akvizice nových zákazníků v Rusku.

Jednou z těchto akvizic je čerstvě podepsaný kontrakt s ruskou společností Kirovenergomash z Petrohradu. Jedná se o tradičního výrobce energetických zařízení a hlavně parních turbín. Ačkoliv se v Petrohradě nachází další výrobci podobných zařízení, disponuje Kirovenergomash jedinečným zařízením pro zkoušení parních turbín. Unikátní testovací stolice monitoruje výkon vysokootáčkové turbíny za chodu a podobné zařízení není v celé Ruské federaci k dispozici. Z tohoto důvodu byl tento závod vybrán pro dodávku vysokotlaké části turbíny pro pohon jaderného ledoborce. Naše společnost bude pro toto zařízení dodávat ocelové a v budoucnu také bronzové odlitky.

Další akvizicí z doby po zavedení sankcí EU je společnost

Zvezdocka z města Severodvinsk. Je to závod provádějící opravy lodí, avšak první kontrakty, které byly mezi naší společností a Zvezdockou podepsány, jsou na dodávku opracovaných odlitků pro lodní šrouby. Tyto šrouby budou po jejich komplectaci a zkoušení dodány finskému zákazníkovi a dále v korejské loděnici osazeny na novou stavbu lodí. Pokračováním této nové akvizice bude dodávka na hotovo opracovaných výkovek, které do konce roku 2015 zrealizujeme v rámci Tradingu.

Ani obchodní vztahy s našimi stávajícími zákazníky, s nimiž na ruském trhu již několik let spolupracujeme, nejsou sankcemi dotčeny. Pokračuje spolupráce na nových projektech se společností Uralsky Turbinny Závod, ale také se

společností Silovie Mashiny. Oba tyto zákazníci se stali pro naši společnost klíčovými pro realizovaný objem spolupráce i jako reference na energetickém trhu Ruské federace.

Všechny akviziční úspěchy naší společnosti vyžadují zvýšené úsilí pracovníků útvaru Obchod, ale také našich zahraničních spolupracovníků. V Rusku jsme za tímto účelem založili obchodní společnost se sídlem v Moskvě, která přebírá část akviziční i obchodní aktivity. Jedině díky společnému úsilí jsme schopni i v této složité době posilovat naši exportní pozici.

Vít Paděra  
Ředitel Útvaru OBCHOD

## FPQ, FAI – co to je a co to pro nás znamená?

V posledních několika měsících se nám rozmnožily kontroly a přejímky zákazníků. Tyto přejímky jsou jednou z fází procesu nazývaného FPQ, pojďme se tedy na celý proces podrobně podívat.

FPQ = First piece qualification, česky Schválení prvního kusu. Je to dlouhý a náročný proces, kdy výroba prvního kusu je pod přísným dohledem zákazníka. Zákazníci kontrolují celý postup výroby těchto pilotních kusů od přijetí objednávky až po expedici odlitků.

Začátek každé kvalifikace je pracný z pohledu administrativy. Pro každý odlitek je zpracována obsáhlá dokumentace, kde je zaznamenáno vše od plánování, platné normy a specifikace, seznam našich subdodavatelů, dále pak technologický postup, simulace. Po odlití je nutné doplnit informace o tvrbě, chemickém složení, hodnotách

mechanických vlastností a výsledcích provedených zkoušek.

Když je odlitek připraven, přichází na řadu FAI = First Article Inspection, Přejímka prvního kusu. Přejímku si provádí buď sám zákazník, nebo jeho zástupce (Inspekční společnost, kterou si zákazník na tuto službu najal). Při této přejímce je provedena pečlivá kontrola rozměrů

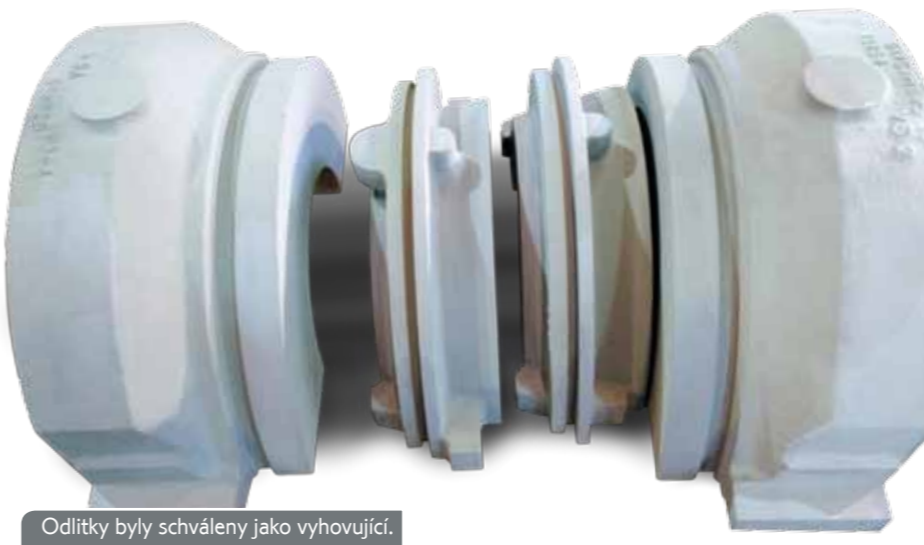
Vstupní komora – horní a spodní díl.

dle výkresu a předepsané zkoušky s danými kritérii (vizuální, magnetická, ultrazvuková, rentgenová, penetrační, tloušťka ná t ě r u ). Inspektor zkontroluje i příslušné certifikáty, a pokud je vše v souladu s požadavky, uvolní odlitek k odeslání.

Zásadní fází kvalifikace jsme tedy prošli, i když téměř všechny závěrečné přejímky probíhaly ve velkém stresu a nervozitě. Bohužel se nám kvůli náročným požadavkům kladeným na výrobu a dokumentaci stávalo, že se odlitky k přejímkám chystaly na poslední chvíli. Věřím ale, že jsme všechny „mouchy“ vychytali a při opakované výrobě už problémy s dodržemím termínu budou minimální.

Tímto bych také ráda poděkovala vám všem, kdo jste se podíleli na výrobě, přípravě k inspekci a kdo jste v průběhu přejímek byli k dispozici.

Petra Chudová  
Produktový manažer



Odlitky byly schváleny jako vyhovující.



Robotizované centrum

Již několik let trvá spolupráce INPROMA, spol. s r.o. se španělskou společností Alcorta Forging Group, S.A., která je dodavatelem ocelových výkovek pro automobilový průmysl. V současné době je projekt obrábění držáku senzorů, který byl ve výrobě implementován v roce 2010 ve fázi postupného ukončování, a to z důvodu změny modelu automobilu, pro který byl vyráběn díl dodáván.

Jelikož byla po celou dobu spolupráce obou společností bezproblémová a Inproma se ukázala jako spolehlivý do-

## Alcorta – jeden z našich partnerů v odvětví automotive

datel, byl v letošním roce zahájen nový projekt, který v dohledné době nahradí ten stávající. Jedná se opět o ocelový výkovek, pro jehož obrábění bude nadále využíváno robotizované, plně automatické pracoviště, které bylo v INPROMĚ instalováno právě pro původní projekt Alcorty.

Pracoviště je sestaveno ze dvou manipulačních robotů, z nichž jeden provádí vstupní kontrolu a zakládá výkovek do přípravku a druhý zakládá připravené sety do obráběcího centra a po obrobení dílů provádí pomocí kalibrů 100% kontrolu a třídí díly na shodné či neshodné, případně na díly, které je nutno opakovaně zkontrolovat operátorem.

V souvislosti s rozjezdem nového projektu se Inproma podílela mimo jiné i na vývoji finálního designu dílce s ohledem na jeho funkčnost. Pro tento vývoj bylo využito takzvaného rapid prototypingu, kdy byl prototypový dílec zhotoven v minimálním čase a za relativně nízkých nákladů na 3D tiskárně a tohoto modelu bylo využito k optimali-

zaci výrobního procesu ještě před obdržáním vzorků skutečného výkovek.

Nyní se projekt nachází ve fázi rozjezdu výroby ověřovací série v počtu 35 000 ks dílů, kdy bude finálně prověřena kvalita výroby, upínací přípravy, obráběcí program apod. Postupně bude pro kompletní výrobu upravováno a přestavěno zmíněné robotizované pracoviště tak, aby se mohla hladce rozběhnout plná výrobní kapacita s ročním objemem výroby 300 000ks, což by mělo nastat na přelomu roku 2015/2016.

Markéta Kordačová  
Obchodní referentka

Nahore díl z 3D tiskárny, dole skutečný výkovek



## Zacíleno na montáže



Sestava Spanneinheit pro Rieter Ingolstadt

INPROMA, spol. s r.o. Křinec i její předchůdce Elitex se tradičně zabýval a zabývá třískovým obráběním hliníkových a zinkových odlitků pro výrobky do strojů textilního průmyslu. K obrábění se provádějí dokončovací operace charakteru ručního odjehlení a leštění. S rozvojem firmy dochází k rozšíření výroby pro další odvětví jako například automobilový průmysl, hydraulika, elektro průmysl, stavební průmysl. Současně je cílem nabídnout zákazníkovi, kromě opravy a dodatečnou přidanou hodnotu a to je smontovat vyrobené díly do podsestav.

například rozvážení příze, zvedání ramen. V 90 letech a na přelomu století pak anténní prvky pro firmu Andrew, textilní sestavy pro Rieter Ingolstadt a větrací mřížky. Některé montáže přetrvávají dodnes.

Dnešní záměr je rozšířit činnost o další montáže, vytvořit samostatné montážní pracoviště a montáže organizačně a logisticky zajistit. To znamená co nejvíce

vyrobit a opravit v naší firmě, co nelze z technologických důvodů vyrobit a zajistit doma, tak nakoupit a vše smontovat a prodat s vyšším ziskem, než samostatné díly.

V loňském roce přibýly dvě montážní sestavy pro Rieter Ústí nad Orlicí. V letošním roce jsme v soutěži výběru dodavatelů od Rieter Ústí nad Orlicí dostali dalších osm montážních sestav, jejichž výroba a montáž by měla naběhnout v roce 2016. Dále se připravují další montážní sestavy pro Rieter Ingolstadt. Z těchto důvodů již byla ve společnosti Inproma vyčleněna samostatná montážní dílna a vybavena montážními stoly a postupně bude vybavována dalším zařízením. Snaha naší firmy je proniknout a získat montáže i v jiném průmyslovém odvětví.

Vlastimil Novák, Matěj Pertlík  
Technologové Útvaru TPV

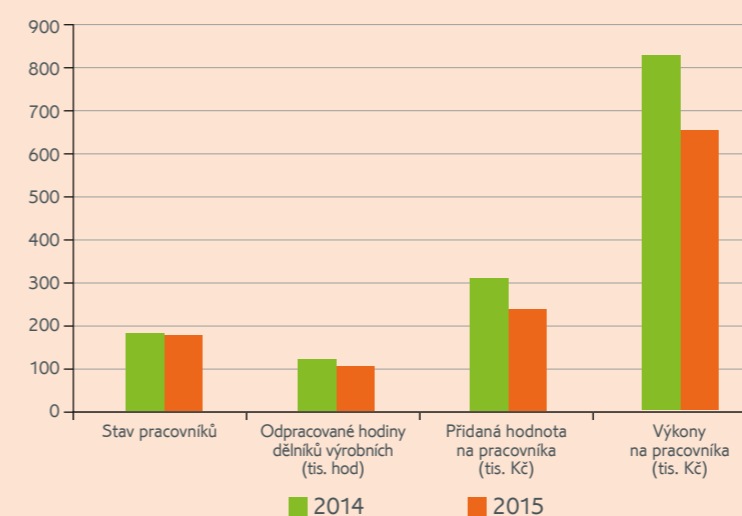


Montážní sestava brzdíčky do robotizovaných strojů Rieter

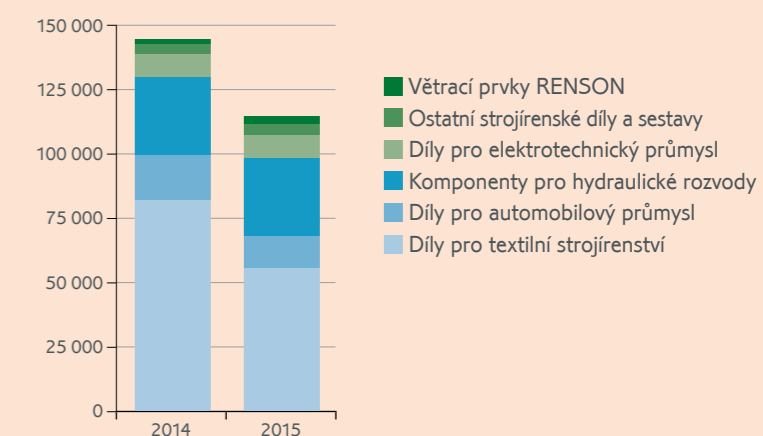
## Ekonomické ukazatele společnosti za období leden–srpen 2015

V meziročním srovnání došlo v průběhu období k výraznému poklesu dodávek pro automobilový průmysl a především pro textilní strojírenství. Tato skutečnost výrazně ovlivnila výsledky jak v oblasti tržeb, tak i dosaženou úroveň přidané hodnoty.

INPROMA, spol. s r.o.



Meziroční vývoj tržeb z výroby zboží (tis. Kč)



Hubert Svoboda  
Ekonomický ředitel

## Jsou připraveni?

Je pátek 4. 9. 2015 – 9.15 hodin a ředitel společnosti vyhláší cvičný požární poplach.

V 9.20 hodin už jsou všichni členové požární hlídky v „hasičárně“ a po rychlém oblečení do předepsaných ochranných obleků jsou nastoupeni k plnění úkolů spojených se cvičením.

Nejprve zkontrolují požární hydrant před závodem, jeho zajištění, přístup k hydrantu a omezení parkujících automobilů a v neposlední řadě také vydatnost zdroje.

Potom je v areálu závodu zapálen cvičný oheň, který je samozřejmě předem ohlášen na centrální dispečink. Je proveden požární zásah, zkontrolovány hasební prostředky, suchovod z Blatnice.

Bylo vysekáno roští kolem Blatnice a vyčištěno okolí jezů, zadržujícího vodu pro případný zásah.

Po splnění všech úkolů bylo cvičné požářiště zabezpečeno prolitím okolí.

Požární hlídka má 7 členů, účast v ní je dobrovolná.

A jak cvičení hodnotí velitel hlídky Luboš Tábořský? „Ano, na prvotní zásah jsme připraveni, jsem spokojen“. Všem členům hlídky děkujeme.

Dana Vacková  
Útvar Servis



Požární hlídka Inproma



Cvičný zásah

# Třetí díl třídílného seriálu z historie závodu

## JAK BĚŽEL ČAS

### Od dílů pro textilní stroje k automobilu

Dalším z milníků v činnosti závodu v Křinci, byl vstup soukromé společnosti INPROMA, společnost s ručením omezeným. Společnost INPROMA, spol. s r.o., se sídlem v Nymburce, byla založena v r. 1991 šesti společníky. Se vstupem do činnosti v závodě 03 Elitex Křinec v r. 1992 se společnost INPROMA, spol. s r.o. reorganizovala a majiteli zůstávají pouze společníci čtyři.

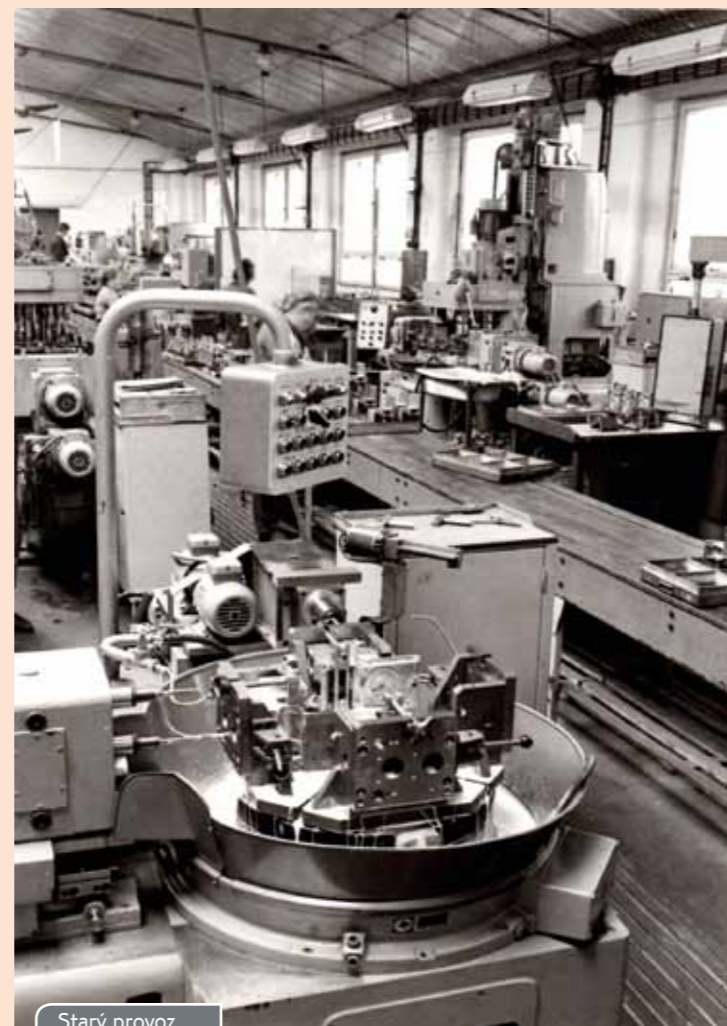
V roce 1991 Elitex Ústí nad Orlicí rozhoduje o tom, že závod 03 v Křinci nutně nepotřebuje k další své činnosti a závod je určen do privatizace. Aby bylo zabráněno divoké privatizaci a udržena pracovní místa, předkládá společnost Inproma privatizační projekt, na přechodnou dobu v r.1992 si závod pronajímá od státního podniku a v r. 1993 po schválení privatizačního projektu Fondem národního majetku, závod kupuje.

Cílem projektu bylo na jedné straně především udržení a rozšíření stávajícího výrobního sortimentu pro závody Elitex, vyrábějící bezvřetenové obráběcí stroje, které se postupně dostaly pod vliv švýcarského kapitálu firm Rieter a Schlafhorst a tím udržení zaměstnanosti pro oblast Křince. Současně s tím bylo cílem rozšíření výroby i do dalších segmentů strojírenské výroby. Na druhé straně bylo nutné se zbavit starých ekologických zátěží, které zůstaly v areálu po výrobním sortimentu Spolany a následně i po odmašťování Elitex.

Inproma vstupuje do závodu, který je vybaven v r. 1992 převážně jednoúčelovými stroji, dvěma stroji typu MC-FH40CNC ze Zlína a jedním strojem FGS32CNC z TOS

Olomouc a řadou konvenčních strojů. Kvalifikace zaměstnanců odpovídala aktuálně výrobnímu programu i používané technologii. Měřicí prostředky mezioperační kontroly byly zaměřeny na hromadnou výrobu, tj. výškoměry, ručně vedený 3D stroj, a běžně užívaná ruční měřidla a měřicí přípravky.

Píše se rok 1994 a hromadná výroba textilních dílů se postupně snižovala. Firma Oerlikon-Schlafhorst Červený Kostelec postupně měnila výrobní program, stejně jako Rieter Ústí nad Orlicí. Nosný výrobní program těles CEII skončil. Výroba vložek vrchlíku se v této době omezila pouze na vložky průměru 75mm pro stroje BDA firmy Rieter Elitex Ústí nad Orlicí, Těleso CEII. bylo nahrazeno tělesem CU12. Ještě v roce 2001 zaznamenáváme požadavek Rieter Elitex na výpomoc při výrobě dílů tělesa CU12 a vodička CU. Celkově však byla cítit snaha o oddělení staré výrobní základny v Křinci, toho času v cizích soukromých rukách firmy Inproma a přerušení spojovací



Starý provoz

ho článku mezi bývalými podniky koncernu Elitex. Proti tomu působí snaha firmy Inproma tuto spolupráci udržet a navíc rozvinout. Daří se postupně rozvinout spolupráci s Oerlikon, následně Schlafhorst Červený Kostelec, nyní Saurer Náchod ve věci výroby nástupce tělesa CEII pod názvem Lower body- těleso spodní a vrací se k výrobě vložek vrchlíku průměru 65 a vložek čištění. Na druhé straně spolupráce s původní mateřskou firmou Elitex Rieter Ústí nad Orlicí postupně končí výrobou dílů zvedání ramen. Je však zajímavé, že téměř okamžitě je nastartována spolupráce s německým Rieter Ingolstadt, která znamenala mohutný rozvoj výroby dalších dílů do německých bezvřetenových dopřádacích strojů R20,R40 i současných R60 včetně montovaných sestav.

Rozvoj výroby dílů do textilních strojů přinesl i možnost investovat do moderního technologického vybavení a tak byly v r. 1996 pořízeny první dva japonské stroje Mazak HTC 400 s CNC řízením. Současně bylo postupně vybaveno měřicí středisko moderním tříosouřadnicovým měřicím strojem s CNC řízením. Investice dále pokračovaly s rozvojem výroby.

Důležitým mezníkem bylo zahájení výroby dílů pro automobil, konkrétně Škodu Mladá Boleslav. Impulzem byla nabídka opravování víka sání pro motory Favorita, pro slévárnu Škoda. Ze Škody byla převedena technologie a výroba ve velmi krátké době započala. Inproma úspěšně prošla auditem potenciálního dodavatele. Po problémech s dodávkami z Dako Třemošnice, Inproma převzala i výrobu dílů držáků lůžka motoru a konzole a současně zahájila i výrobu držáku klimatizace pro nástupce Favorita, model Felicia.

Zahájení dodávek pro segment automobilové výroby znamenal ve firmě i výrazný skok v řízení kvality. Firma prošla v r. 1999 přípravou na certifikaci podle normy ČSN EN ISO 9001 a současně VDA 6.1. pro dodavatele automobi-



Nový provoz

lového průmyslu. Jako první v České republice, ještě pod RW TÜV, byla certifikována dle ISO/TS 16949:2002. Řízení kvality posunulo Inpromu mezi renomované a spolehlivé dodavatele do automobilu. Škodovacké hodnocení „A“ dodavatel, zároveň umožnilo získávat další zakázky i pro další značky na trhu. Inproma se podílela a pro některé značky stále podílí na výrobě dílů pro vozy nejen značky Škoda, ale i na přední nápravě Bentley, víko commonrail pro Opel Corsa, víko chladiče Jaguára, díly do převodovky Fiat, a další drobné díly např. pro Peugeot a pak také díly pro liniové dodavatele do automobilu, jako Faurecia, Mubea, Wabco, Alcorta. Vznikla i robotizovaná výrobní buňka, kde byl splněn i požadavek zákazníka, že do procesu opracování a kontroly nesmí zasáhnou lidská ruka.

Protože však výroba textilních strojů ve světě pravidelně kolísá, procentní závislost produkce, daná historií přesahovala 50% kapacit Inpromy a tím významně ovlivňovala i ekonomiku ve firmě, hledal se ještě další výrobní program pro snížení závislosti na tomto programu. Východiskem byla spolupráce s firmami Beneš a Láta a Argo Hytos a tedy rozvinutí programu výroby hydraulických komponentů pro konečné odběratele Hydac, Knorr-Bremse a Argo Hytos. Zejména program Argo Hytos je úspěšně dále rozvíjen a je nastartována spolupráce i dalšími firmami v tomto segmentu výroby, tj. Bosch Rexroth, Parker, Oerlikon Leybold.

Čtvrtou nohou pomyslné židle bylo zahájení výroby kontaktů a chladičů pro silnoproudou elektroniku pro americkou, respektive německou firmu Stalcorp v roce 2005. Došlo k přestěhování kompletní technologie výroby ze sídla v Gemmingenu v rozsahu dělení materiálu, obrábění, lapování, mytí, kontrola a balení. Vyrábělo se přes půl milionů dílů ročně. V roce 2012 byla však výroba pro Stalcorp z důvodu insolvence Stalcorp a nekonkurenční ceny ukončena. Současně započala výroba pro nového zákazníka firmu Lapp se sídlem v Redwitz v Německu.

Jedním z neméně důležitých úkolů, ihned po privatizaci, bylo odstranění starých ekologických zátěží. V první části tohoto vyprávění jsme si připomněli, že před strojírenskou výrobou, zahájenou v r.1969, byla v závodě chemická výroba zaměřená na výrobu přípravků pro zemědělství. Státní podnik Kovostav a následně Elitex nevénoval mnoho pozornosti odstranění zbytků chemikálií, různé v závodě deponovaných a kontaminované půdy. Dobrému stavu spodních vod nepříspělo ani mytí v původní otevřené myčce v s mediem perchlor.

Proto se Inproma po vstupu do závodu soustředila na vyčištění těchto zbytků a kontaminované zeminy. Práce byly



Měření kontur

započaty v roce 1996 smlouvou s vítězem výběrového řízení, pražskou firmou Chemcomex a ukončeny až v roce 2003 dohodou o ukončení smlouvy s Fondem národního majetku, který sanace převážně hradil. Sanační práce si vyžádaly náklad přibližně 16 mil. Kč. Byla odtěžena zemina z prostoru za skladem hořlavín, vedle cívky a pod halou č. 8. a uložena mimo areál na zabezpečené skládce, byl vybudován sběrný kolektor na jižní straně závodu pro případné znečištění spodních vod, ventingem byly vyčištěny zbytky perchloru ve spodní vodě pod objektem č. 8, byly vybudovány monitorovací vrty. Můžeme konstatovat, že podnikáme a pracujeme v ekologicky čistém prostředí.

V období o kterém vyprávíme, byly rozvíjeny i další aktivity a to nejen pracovní. Rekreační chata byla majetkově převedena na závodní odborovou organizaci a ač krátce po rekonstrukci byla nadále podporována její údržba. Rozvíjela se sportovní utkání ve fotbale i na festivalech dračích lodí. Odborová organizace se starala o kulturní vyžití. Závodní požární hlídka pravidelně cvičila.

Za děním tohoto období stojí konkrétní lidé, kteří utvářeli a dále tvoří historii tohoto závodu. Není fér zde uvá-

dět jen některá jména, ale nemohu se nezmínit o těch, která mi letí hlavou při psaní tohoto článku. Ať už jde o bývalé majitele společnosti, úspěšně vedené Ing.Josefem Heřmanským, nepřehlédnutelné postavy Ing.Leopolda Nejla, Ing.Vlastimila Nováka a Bohuslava Vojtíška, kteří stáli na počátku rozvoje výroby, na Jiřího Severu z Rožďalovic, nezmaru, který měl vždy v rukávu řešení pro každou situaci, na Václava Ježka a Jaroslava Horáka, kteří měli vždy po ruce lechtivý vtip a dotvářeli kolorit a atmosféru v závodě. A jsou tu další zaměstnanci ať už ti, kteří jsou již na zaslouženém odpočinku nebo současní manažeři, technici, mistři, dělníci, mladá nastupující generace. Každý přispívá alespoň částí k výkonu celého týmu a tvoří budoucnost. Popřejme jim mnoho štěstí a poděkujeme. Tuto historii ale bude hodnotit už někdo jiný.

Vyprávění uzavíráme rokem 2013 se vstupem Inpromy do rodiny Vítkovických sléváren. Cílem bylo získat silného strategického partnera a vytvořit si dobrou vyjednávací pozici na nových trzích. Přejme si, aby se cíl podařilo naplnit.

Jan Kohout  
Výrobní technický ředitel

#### BLAHOPŘEJEME

**Blahopřejeme, děkujeme za vykonanou práci a přejeme hodně zdraví**

**Pracovní výročí**  
20 let ve společnosti oslavili  
• V měsíci září  
Novotná Hana, výrobní operátor, ruční operace

**15 let ve společnosti oslavili**  
• V měsíci září  
Erben Václav, řidič  
Kohout Jan, údržba elektro

**Životní výročí 60 let věku oslavila**  
• V měsíci červenci  
Lacinová Jiřina, výrobní operátor, ruční operace

**Životní výročí 50 let věku oslavila**  
• V měsíci červenci  
Zavadilová Marie, výrobní operátor, ruční operace

Bartáková Hana  
personalista







## Naši lidé

V rubrice „Naši lidé“ Vám představujeme pana Martina Brandla s jeho netradičním koníčkem – železničním modelářstvím. Pan Brandl pracuje ve společnosti Vítkovické slévárny jako Technický referent KŘJ na Divizi Slévárna válců.

**Co všechno musíte umět a znát, aby bylo Vaše dílko „dokonalé“?**

Pro zvládnutí stavby modelů je důležité vybavení nářadím a nástroji, zejména pilníky, vrtáky, rydla a různé druhy materiálů pro stavbu (Model scene, Evergreen), přístroje: mikropájka a mikrovrtáčka i kompresor se stříkacími pistolemi. Nejdůležitější a zároveň nejobtížnější je získání dokumentace daného typu vozu nebo lokomotivy. Nejčastěji využívám internet, literaturu a odborné knihy.

**Jak početná je Vaše sbírka? Kde ji máte uloženu?**

V mé sbírce jsou zastoupeny lokomotivy a vozy (nákladní i osobní) od Firem: Tillig, Roco, Schirmer, Lorenz, Arnold, MTB, Kres, PSK, Pmt, JATT, BTTB. Stavebnice vozů od firem: SDV, LPH, Malá Železnice. V současné době má sbírka obsahuje okolo 35 lokomotiv (parní a dieselové) a 150 ks vozů jak nákladních tak osobních. Sbíráám pouze modely býv. ČSD (50–70 léta), ve velikosti TT (Table Top), měřítko 1 : 120mm. Vlastním i modelové kolejiště o velikosti 80 x 160 cm s námětem trati v malém městečku, kdesi v bývalé NDR a zkušební ovál pro digitální provoz. Vše pečlivě uloženo ve skříní panelového bytu 3+1.

**Co považujete za zatím nej-složitější popř. nejzajímavější model? Popř. nějaké další NEJ.**

Mezi velmi zajímavé modely patří parní lokomotivy ř. 377 a ř. 335 od firmy JATT (dnes již zaniklé). Zajímavostí těchto modelů je, že jsou vyrobeny pouze ze slitiny kovu. Je to v podstatě „Matchbox“ na kolejích.

**Prezentoval jste někdy svou sbírku? Pokud ne, neuvažujete o tom?**

Svou sbírku jsem dosud nikde nevystavoval, pouze si vyměňujeme fotografie a rady, nebo postupy z kolegy modeláři v celé ČR a SR prostřednictvím internetu.

**Co na Váš koníček říkají Vaše děti a žena?**

Bez podpory rodiny, zejména manželky se žádný koníček neobejde, tak je to i v mém případě. Společně navštěvujeme různé akce spjaté s železnicí např. výstavy a muzea. Doma mám vyčleněný svůj koutek, kde mohu svobodně tvořit železniční modely.

**Máte nějakou radu pro nadšence, kteří by chtěli něco podobného zkusit?**

Všem případným zájemcům o železniční modelářství bych vzkázal, že začít se dá i s málem, starším modelem. Nenechat se odradit případným neúspěchem. Existuje spousta lidí okolo nás schopných nám pomoci. Vždy zelenou na návštěvu...

Děkujeme Vám za rozhovor.

Redakce



## Ready Kirken v naší slévárně

V neděli 13. 9. 2015 se stalo prostředí formovny a surovinové haly Divize Slévárna odlišnou kuliskou k natáčení videoklipu Holubi z Poruby skupiny Ready Kirken. Bezproblémový a bezpečný průběh natáčení zajistili mistr Útvaru Formovna Michal Pěček a bezpečnostní technik Václav Martinů. Dle jejich veselých obličejů

na fotkách je zřejmé, že se „na place“ sešla prima parta a natáčení si náležitě užili. Jako poděkování jsme obdrželi několik CD s podpisy všech členů kapely, které budou použity do soutěží probíhající v průběhu roku ve společnosti Vítkovické slévárny, spol. s r.o.



## Na kancelářském stole žijí milióny nakažlivých bakterií

Kancelářský zaměstnanec se dostane denně do kontaktu s deseti milióny nakažlivých virů a bakterií, které hostují na psacím stole a jeho vybavení. Je jich tam 400krát více než na běžném prkénku na WC.

Nehygienické podmínky jsou příčinou ztráty miliónů pracovních dnů. Bakterie i viry nejenže přežívají na pevném povrchu až 24 hodin, ale navíc se tam dokážou i množit.

Jeň počítačová klávesnice prý skrývá 7500 různých organismů. Další vegetují na povrchu myši a telefonních sluchátek – a samozřejmě i jinde na telefonu – jenže právě sluchátka si přikládáme skoro až k ústům.

Naše ruce jsou dálnicí pro choroboplodné zárodky. Se-

benemší kýchnutí nebo smrknutí do ruky – a mikrobi začínají putovat po celé naší kanceláři.

Až 80 procent nemocí je způsobeno mikroby, kteří se přenášejí dotykem. Dvě třetiny lidí obědvají za svým kancelářským stolem, pětina administrativních pracovníků si svůj stůl před jídlem neuklidí. Zaměstnanci by si měli desinfikovat nejen stoly, ale i telefony, klávesnice a myši. Může to vést ke „snížení počtu dní nemocenské“.

(zdroj The Daily Mail)

## Pozvánka na futsalový turnaj pro zaměstnance společnosti Vítkovické slévárny a IC Trade 23. 11. 2015



Futsalový turnaj pro zaměstnance Vítkovické slévárny, spol. s r.o. a IC TRADE, spol. s r.o. společně s děvčaty FC Vítkovice – dívčí kopaná, které naše společnost sponzoruje a jejichž trenérem je Ing. Petr Sokol, se bude konat v pondělí 23. 11. 2015 ve sportovním areálu na ulici Varenská od 14.00 hod. Již nyní můžete kapitáni nominovat své týmy. Zájemci, hlase se na Útvaru Lidské zdroje a Komunikace, nejpozději do 14. 11. 2015.

Společná akce v Malenovicích fotbalový turnaj společnosti INPROMA, spol. s r.o. a Vítkovické slévárny, spol. s r.o. byla z provozně-technických důvodů zrušena.

### BLAHOPŘEJEME

#### Pracovní výročí

10 let ve společnosti oslavili tito zaměstnanci:

- v měsíci červenec pan Starý Lukáš, Obsluha tryskacího stroje, DSO
- v měsíci srpen pan Sikorjak David, Modelář, DSO
- v měsíci září pan Ing. Mokrý Jan, Manažer DSO
- v měsíci listopad pan Ing. Sokol Petr, Obchodní referent, Obchod

15 let ve společnosti oslavili tito zaměstnanci:

- v měsíci září pan Tabášek Lukáš, Modelář, DSO
- v měsíci říjen pan Ing. Minasjan Garegin, Sl. Dělník, DSO
- v měsíci listopad pan Lukáš Jan, Technolog, DSV

20 let ve společnosti oslavili tito zaměstnanci:

- v měsíci srpen pan Rečka Tomáš, Slévač, DSV
- v měsíci září pan Lach Tomáš, Obsluha CNC, DSV

25 let ve společnosti oslavili tito zaměstnanci:

- v měsíci září pan Dolba Tomáš, Vedoucí Útvaru TPV, DSV



### JEDNOU VĚTOU

#### Podporujeme projekt „Sociální automobil“

Naše společnost finančně podpořila za spoluúčasti dalších firem z Moravskoslezského regionu provoz vozového parku v ústavech a zařízeních, která svou činnost zaměřují na výchovu, vzdělávání, rehabilitaci a integraci zdravotně postižených dětí a mládeže. Vozový park je bohužel v ústavech a zařízeních, která se starají o zdravotně či mentálně postižené děti, mládež nebo dospělá z pravidla ve špatném technickém stavu. Není výjimkou, že jsou postižení z těchto ústavů a zařízení převáženi vozidly, jejichž stáří se blíží i dvaceti letům, o technickém stavu vozů a tudíž bezpečnosti převozu nemůže být ani řeč. Přeprava vozíčkářů či postižených, upoutaných na lůžko, je často vyloženým hazardem, ale bohužel běžně prováděným. V současné době, za stagnujících nebo spíše stále se snižujících dotací, není v silách těchto ústavů a zařízení pořídit si vůz s odpovídajícími parametry a jsou nuceny stále více spoléhat na sponzorství nebo charitativní činnost různých organizací. Jsme rádi, že i Vítkovické slévárny, spol. s r.o. se mohou podílet na dobré věci pro naše postižené spoluobčany.

#### Volba zaměstnance roku 2015

Do 5. listopadu 2015 mají všichni zaměstnanci možnost nominovat své kolegy na „Zaměstnance roku 2015“ (dle Pravidla VS č. 3/2006). Příslušné formuláře k vyplnění jsou k dispozici u Vašich vedoucích nebo na Útvaru Lidské zdroje a Komunikace. Bližší informace Vám rádi podáme na ÚLZaK, popř. žádejte u svých vedoucích.

#### Mikulášská nadílka

Zveme Vás na Mikuláše a jeho partičku do kulturního domu KTRIO v Ostravě Hrabůvce v sobotu 5. 12. 2015 od 10.00 hod. Zájemci se mohou nahlásit u svých nadřízených v průběhu měsíce listopadu.

30 let ve společnosti oslavili tito zaměstnanci:

- v měsíci srpen paní Tomiczková Jana, Ekonomka výroby, Útvar Finance

Životní výročí 50 let věku oslavili tito zaměstnanci:

- v měsíci září pan Sochorek Jiří, Mistr, DSV



# Vyhodnocení obrázkové soutěže našich dětí

Na Dětském dni v Dolní oblasti Vítkovic měly všechny děti možnost zapojit se do výtvarné soutěže a přinést obrázek na téma BOZP.

Sešlo se jich mnoho, proto jsme je vystavili v jídelně a nechali Vás zaměstnance hlasovat. Zde jsou výsledky i samotné obrázky, pro odměnu si mohou přijít rodiče na Útvar

Lidské zdroje a Komunikace.

1. místo Klára Křenová, 9 let
2. místo Šimon Tvarůžka, 5 let
- 3.-4. místo (stejný počet bodů) Tereza Pinkavová, 13 let a Tereza Křenová 4 roky



Tereza Křenová

Tereza Pinkavová

## Rezidenční pobyt gruzínského výtvarníka spojuje umění a vítkovické industriální prostředí

V ateliéru INDUSTRIAL Gallery, umístěném v budově skladu modelů naší společnosti, vytvářel svá díla gruzínský umělec Tornike Abuladze. Díla vznikala v rámci srpnového rezidenčního pobytu se završujícím názvem „Other space“.

Umělec, původem z Gruzie, nyní žije a tvoří v Mnichově. Tornike Abuladze v roce 2009 absolvoval akademii umění

v Tbilisi a dosud realizoval výstavy v Londýně, Mnichově, Litvě a Gruzii.

Samotnému aktu tvorby obvykle předchází rozsáhlá analýza a plánování následných kroků a postupů až po očekávaný výstup, některá díla vznikají náhlým vnuknutím. Rozsah divergentního myšlení Tornika Abuladze nemá mezí. Podněty k tvorbě přijímá všemi smysly - vizuálně, haptickým vnímáním, inspiruje se také zvuky strojů a typickou vůní slévárny.

Současný výtvarný projev, ke kterému se dopracoval během rezidence, ve srovnání s předešlými pracemi často pozbývá prostorovost, která byla do této chvíle jedním z typických rysů tvorby autora a nechává tak svá díla dýchat. Jak sám říká, našel v minimalismu svobodu, jakou neočekával. V tvorbě používá různé technické projevy, vznikají labyrinty, smyšlené nové stroje sestavené například formou koláže i velkoformátové malby. Využívá také staré nákresy a projekty, na které přenáší nápady nové, přetváří je, a svým způsobem i oživuje.

Z prací vytvořených během rezidenčního pobytu vznikne již tradiční nástěnný kalendář společnosti Vítkovické slévárny, spol. s r.o. na rok 2016.

„Velice rád cestuji do zemí, které mě inspirují. Industriální prostředí je pro mě a mou tvorbu velice důležité. Jsem nadšený, že mohu být díky INDUSTRIAL Gallery v Ostravě a čerpat zde v překrásném industriálním prostředí nápady a zážitky pro svou tvorbu. Jsem tady sice jen na krátkodobém pobytu, ale vím, že prožitky zde získané budu promítat do své tvorby ještě dlouhou dobu,“ svěřil se Tornike Abuladze.

### Nadcházející výstavy v Industrial Gallery:

6.-23. 10. 2015 Pavel Tichoň – Teige v Porubě. Vernisáž dne 6. 10. 2015 od 18.00 hod.

27. 10.-27. 11. 2015 Hanuš Lamr – Šperk. Vernisáž dne 27. 10. 2015 od 18.00 hod.

V závěru roku se mohou návštěvníci těšit na Vánoční Pop up Store, který se bude konat v prostorách galerie a bude zde možné zakoupit jedinečnou autorskou tvorbu jako originální dárek pod stromeček. V nabídce bude porcelán, šperk, díla českých návrhářů a mnoho dalšího, případně můžete zakoupit poukazy na zajímavé workshopy a přednášky, které budou probíhat v prostorách galerie v průběhu roku 2016. Pop up Store se uskuteční v termínu od 1. 12.-18. 12. 2015.

Zuzana Kulhánková  
Industrial Gallery



## UMĚNÍ

### Pozvánka na vzdělávací kurzy a přednášky v INDUSTRIAL Gallery

#### LISTOPAD – Měsíc módy

Přednášky módní návrhářky Mgr. Art. Lady Vyvalové o aktuálních tématech módy. Na přednáškách zjistíte, co je móda a jak funguje, do jaké míry je pro nás důležitá. Věděli jste, že svým oděvem působíte na své okolí, můžete jim něco sdělovat a považuje se za formu neverbální komunikace? Naučte se tato sdělení číst a zjistíte, jak nás odívání ovlivňuje.

#### 5. 11. 2015 Fashion matter/záleží na módě?

Co je móda, proč vznikla, jak se vytváří módní systém, kdo se na fenoménu módy podílí, koho móda ovlivňuje a proč.

Další nabídka kurzů na rok 2016 na stránkách [www.industrialgallery.cz](http://www.industrialgallery.cz)

#### 12. 11. 2015 My a oblékání/oděv jako lék i zbraň

Co pro nás oděv a oblékání znamená a jak my oděvem ovlivňujeme své okolí. Proč je výběr oblečení důležitý nebo není. Oděv a teorie morfických polí a poznatky kvantové fyziky.

#### 19. 11. 2015 Šaty dělají člověka

Jak k nám oděv promlouvá a co o sobě oděvem říkáme, neverbální komunikace. Tři oříšky pro Popelku.

#### DĚJINY UMĚNÍ PRO ŠIROKOU VEŘEJNOST

21. 10. 2015 Bernini vs. Borromini, souboj umělců

18. 11. 2015 Rembrandt vs. Rubens, dva rozdílné životy

16. 12. 2015 Tajemství soch a obrazů a jejich námětů – Ikonografie I. (gotika, renesance).